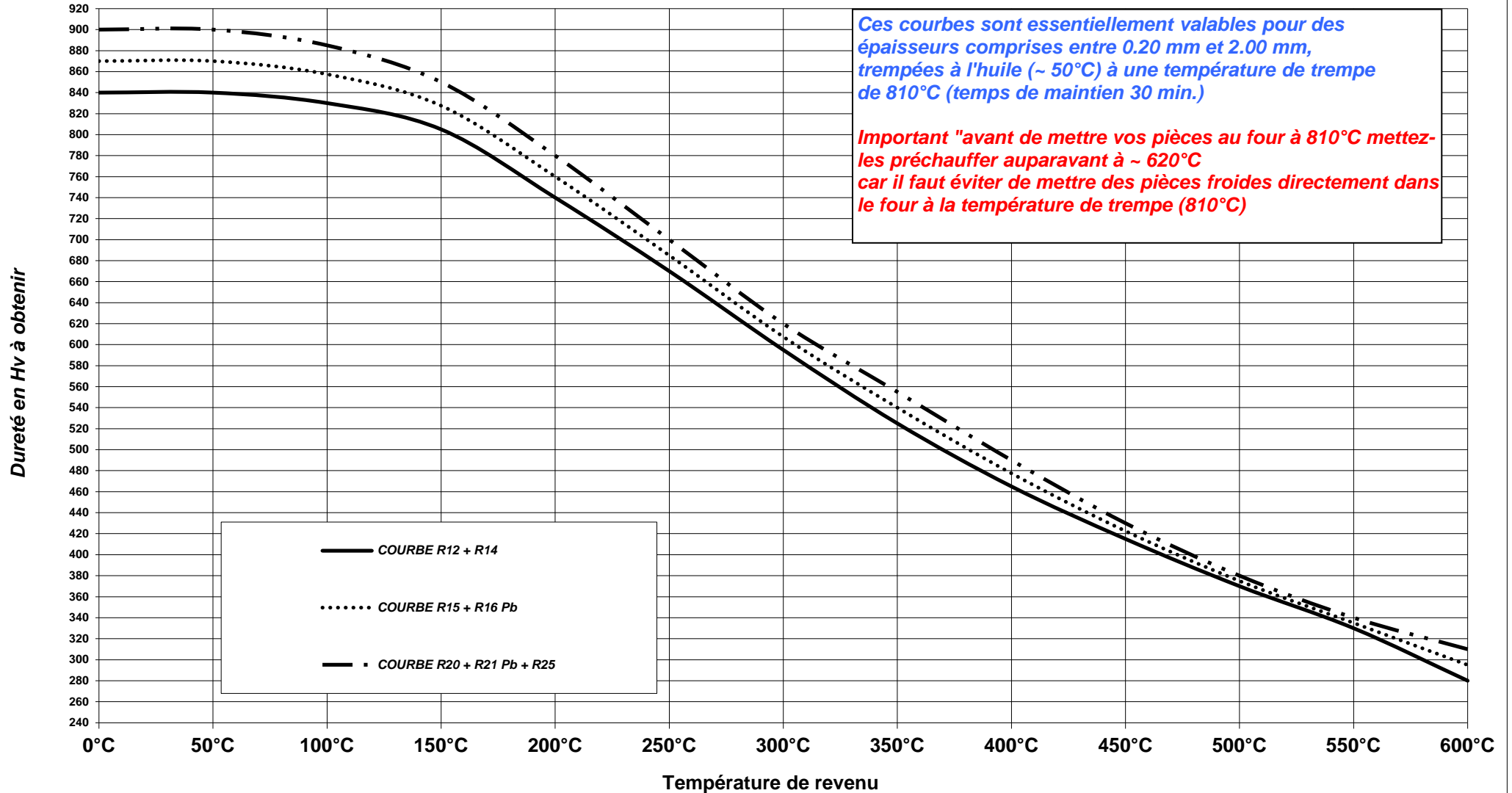


ROBERT LAMINAGE S.A.



www.robertlaminage.ch

DIAGRAMME DE REVENU POUR LES ACIERS AU CARBONE (INDICATIF)



COULEURS D'INCANDESCENCE

ROBERT 12 à ROBERT 25

1300°C	
1200°C	
1100°C	
1000°C	
950°C	
900°C	
850°C	
810°C	
780°C	
740°C	
680°C	
630°C	
550°C	

COULEURS DE REVENU

ROBERT 12 à ROBERT 25

380°C			
360°C			
340°C			
320°C			
300°C			
290°C			
280°C			
270°C			
260°C			
250°C			
240°C			
230°C			
220°C			
200°C			

Temps à température ≈ 5mm ≈ 20 mm ≈ 35 mm

Les couleurs répertoriées ci-contre servent à calibrer la procédure de trempe et de revenu pour une dureté demandée. Cette procédure est uniquement applicable si l'on n'est pas équipé d'un four, avec un contrôle de température fiable et d'une enceinte sous protection gazeuse. La coloration du revenu est un mix entre l'oxydation de surface, le temps de maintien à température et la composition chimique de l'acier.

Pour atteindre » Hv 600°C :

- 1° - Les pièces doivent être amenées à un palier » 630°C / 1/2 heure (couleur brun) pour limiter les tensions.
- 2° - Les amener (les pièces) à une température de 810°C (rouge cerise) le temps est en fonction de la masse.
- 3° - Plonger rapidement les pièces dans l'eau ou l'huile bien à plat pour éviter les déformations.
- 4° - Faire revenir celles-ci à » 300°C (bleu prussien) pour obtenir » Hv 600°C.

N.B. :

Cette procédure n'est pas exhaustive car elle est à moduler en fonction de la masse des pièces et aux équipements utilisés.

DIAGRAMME DE REVENU POUR LES ACIERS AU CARBONE (INDICATIF)

