

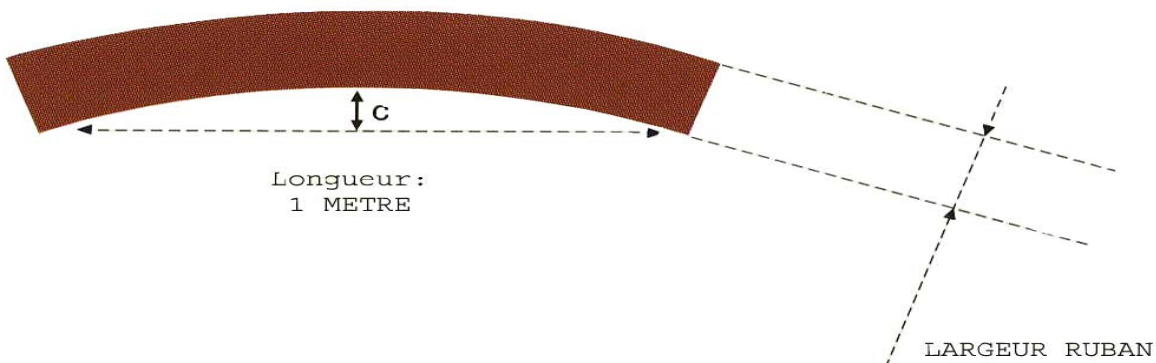
TOLÉRANCE DE FORME

Lamme de sabre [mm/m]

Rectitude

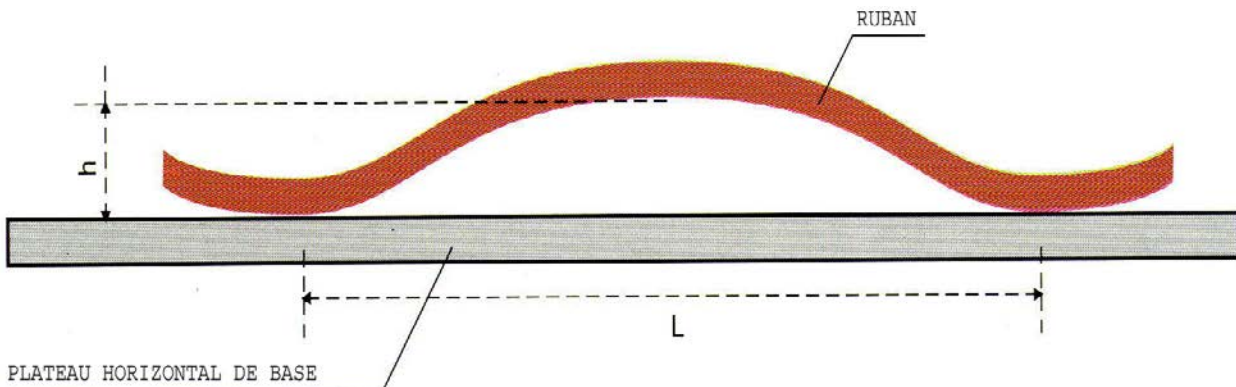
Cintre sur chant [mm/m]

Largeur		Lame de sabre, cintre sur chant			
		Pour les épaisseurs jusqu'à 0.5mm		Pour les épaisseurs plus de 0.5 mm	
de	jusqu'à	tolérance normale	tolérance speciale	tolérance normale	tolérance speciale*
3	6	max 12	max 10	-	-
>6	10	max 8	max 6	max 10	max 8
>10	20	max 4	max 2	max 6	max 3
>20	350	max 2	max 1.5	max 3	max 2



Ondulation [%]

Epaisseur		Hauteur de l'ondulation $h/L \times 100$
depuis	jusqu'à	
≥ 0.10	0.20	1.0%
0.20	0.50	0.7%
0.50	1.0	0.5%

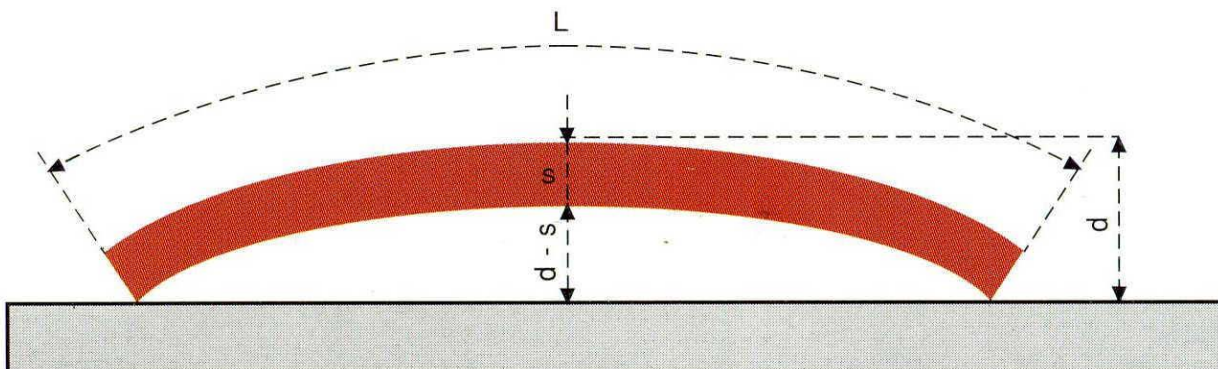


CERTIFIÉ ISO 9001: 2008

Effet tuile en mm

Epaisseur		Tuile pour largeur jusqu'à 100 mm (H/L en %)		
		tolérance normale		tolérance speciale*
depuis	jusqu'à	recuit	dur	dans tous les cas
≥ 0.10	0.50	0.35	0.25	0.15
0.50	1.0	0.40	0.30	0.20

*Le client est tenu d'indiquer les tolérances spéciales dans l'offre et dans la commande



d: distance du point supérieur transversal par rapport à la ligne de référence
s: épaisseur du ruban à ce point
L: largeur ruban

Planéité Galbe

Cindre d'enroulement (mesuré sur 300 mm)

Epaisseur		Diamètre interne	
depuis	jusqu'à	min. du rouleau	
≥ 0.10	0.40	300	25
0.40	0.60	400	30

* Test valide seulement pour les épaisseurs jusqu'à 0.6 mm

